

## **Preslia GT 46**

Wysokiej jakości olej turbinowy do ciężkich aplikacji

### **ZASTOSOWANIA**

Preslia GT jest olejem specjalnie zaprojektowanym do:

- Smarowania turbin gazowych i turbin o cyklu kombinowanym.
- Turbin poddawanych dużym obciążeniom cieplnym.
- Smarowania turbin gazowych z przekładnią.
- Zastosowania w sprężarkach.

### **ZALETY**

- Wyjątkowa odporność na utlenianie dzięki zastosowaniu wysokiej jakości baz olejowych.
- Bardzo wysoka stabilność termiczna, dzięki której produkt ma mniejszą tendencję do tworzenia osadów.
- Doskonałe właściwości przeciwzużyciowe (AW) i odporność na ekstremalne obciążenia (EP), pozwalają na zastosowanie produktu w turbinach o mocno obciążonych przekładniach.
- Odporny na reakcje z amoniakiem dzięki wysoce rafinowanym olejom bazowym i specjalnym dodatkom uszlachetniającym.

### **SPECYFIKACJE:**

- ISO 6743-5

TSA/TSE/TGA/TGB/TGE/TGSB/TGSE

- ASTM D 4304 Type I & II
- DIN 51515 Parts I & II
- ISO 8068
- JIS K-2213 Type 2
- China National Standard

GB 11120-2011 L-TSA

### **APROBATY**

Spełnia lub przekracza następujące specyfikacje:

- ALSTOM HTGD 90 117
- ANSALDO TG02-0171
- GENERAL ELECTRIC GEK 27070, 28143, 46506, 32568, 107395, 101941
- SIEMENS TLV 901304/05

• SIEMENS INDUSTRIAL TURBO AB MAT

812101/02/06/07/08/09

• SIEMENS TURBOMACHINERY 1CW0047915

• SOLAR ES 9-224 Class II

• DOOSAN SKODA, TURBINY PLZEN

• BAKER HUGHES ITN 52220.01/02/03/06

#### TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI OLEJU PRESLIA GT 46

WŁAŚCIWOŚCI	NORMY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	min. 851
Lepkość kinematyczna w 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	min. 46
Lepkość kinematyczna w 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	min. 7
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	-	min. 125
Temperatura zapłonu	ISO 2592	°C	min. 230
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	min. -30
Uwalnianie powietrza	ASTM D 3427	min	3
Deemulgowalność	ISO 6614	min	< 10
Pienienie (tendencja/stabilność) Sekuencja I w 24°C Sekuencja II w 93°C Sekuencja III w 24°C po 93°C	ISO 6247	ml/ml	30/0 30/0 30/0
TOST	ASTM D 943	h	> 10 000
RVPO	ASTM D 2272	min	> 2 000
FZG	ISO 14635-1	stopień	≥ 10